

Mise à jour financée par















OBJECTIFDU RÉFÉRENTIEL EXCELEC



Ce référentiel professionnel a pour objectif d'accompagner les responsables maintenance d'un parc électrique, ou encore les acheteurs de ces travaux, vers une maintenance optimisée à la fois en termes de coût et de qualité.

Il propose un outil d'aide à la mise en œuvre des prestations de maintenance, dans une logique d'optimisation des risques et des savoir faire.

S'inscrivant dans la logique du cycle de vie de l'équipement, le référentiel Excelec présente une large gamme d'interventions visant à maîtriser et préserver la durée de vie du parc électrique, et fixe les niveaux de complexité de ces interventions.

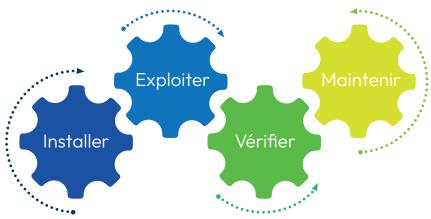
Il préconise par ailleurs une périodicité optimale de ces différentes prestations, adaptée au produit dans son cycle de vie, en vue d'une anticipation des besoins et d'une optimisation du coût global.

Ce référentiel Excelec est avant tout un outil de dialogue entre prestataire de maintenance et client visant à apporter un éclairage et des réflexes simples et sûrs en matière de maintenance.

Il permet aussi au client de planifier la maintenance de son parc et de profiter des interventions régulières du prestataire pour faire un bilan de maintenance de son installation.

En effet, grâce à son expertise «produit» et à sa vision à moyen terme, le prestataire permettra au client d'élaborer/de réactualiser son plan d'investissement sur la base de préconisations d'expert, et de maîtriser ainsi son coût global d'exploitation.

A chaque stade de la vie du produit, le prestataire, par son savoir faire et sa parfaite connaissance de l'équipement, resituera son intervention dans le cycle de vie de l'équipement et guidera le client vers une gestion optimisée de sa maintenance, cette gestion qui permettra de maîtriser et de prolonger la durée de vie des équipements.



LES 5 NIVEAUX

EXCELEC



NIVEAU1

Entretien courant. Les interventions relatives au matériel sont généralement décrites dans la notice de maintenance du constructeur. Elles peuvent être effectuées par l'exploitant ou une équipe de maintenance extérieure.

Exemples

Réglages, vérification des niveaux, remplacement de consommables



NIVEAU 2

Interventions qui nécessitent des **procédures simples** et/ ou des **équipements de soutien** (intégrés aux biens ou extérieurs) **d'utilisation et de mise en œuvre simples.** Les interventions relatives au matériel sont généralement décrites dans la notice de maintenance du constructeur. Elles peuvent être effectuées par l'exploitant ou une équipe de maintenance extérieure.

Exemples

Remplacement/échange de composants d'adaptation, contrôles simples



NIVEAU 3

Opérations qui nécessitent des **procédures complexes** et/ ou des **équipements de soutien d'utilisation ou de mise en œuvre complexes.** Elles doivent être effectuées par une équipe spécialisée sur le produit.

Exemples

Remplacement de pièces «d'origine constructeur», réglages complexes, réalignements



NIVEAU 4

Opérations dont les procédures impliquent la **maîtrise** d'une technique ou technologie particulière et/ou la mise en œuvre d'équipements de soutien spécialisés. Elles doivent être effectuées par une équipe formée et habilitée à ces procédures par le constructeur s'il existe, sinon par un organisme certifiant reconnu par la profession et les clients.

xemples

Mise à niveau technique, changement de performance d'une fonction, modification de l'usage



NIVEAU 5

Opérations dont les procédures impliquent un savoirfaire, faisant appel à des techniques ou technologies particulières, des processus ou des équipements de soutien industriels. Elles ne peuvent être effectuées que par le constructeur uniquement ou une équipe formée et habilitée par le constructeur.

Exemples

Révision générale avec le démontage complet de l'équipement, reconstruction, remplacement de biens obsolètes ou en limite d'usure

NB: Niveaux basés sur le fascicule de l'Afnor FDX 60000 - Maintenance industrielle - Fonction maintenance (contient les niveaux de maintenances - parution mai 2002)

LISTE DES FICHES TECHNIQUES

au 17 juillet 2025

Equipements de distribution et de commande BT	page 5
Equipements de contrôle et de mesure HTA/BT	page 7
Protections HTA et HTB	page 8
Cellule avec disjoncteur et protection associée HTA	page 9
Commandes de disjoncteur HTA	page 11
Cellule interrupteur HTA	page 12
Transformateur de distribution	page 13
Disjoncteurs à coupure dans l'huile - HTB	page 17
Disjoncteurs à coupure dans le SF6 - HTB	page 18
Commandes de disjoncteurs - HTB	page 19
Sectionneurs - HTB	page 21
Parafoudres, TC et TP - HTB	page 22
Matériel en technologie «Blindé» (GIS) HTB	page 23
Transformateur de puissance	page 26

BT Basse Tension HTA Moyenne Tension HTB Très Haute Tension (THT) & Haute Tension (HT)

ÉQUIPEMENTS DE DISTRIBUTION ET DE COMMANDE (1/2)

BT

Matériel	Désignation de l'opération	Périodicité généralement conseillée*	Niveau Excelec
	Local		
TABLEAUX BT	Planéité du support/Alignement	Sur extension tableau	2
	Evolution		
	Extension du tableau en conformité avec la notion d'Ensemble de Série (ES/EDS)	Suivant évolution	4
	Mise à jour du logiciel	Suivant recommandation	on
	Signalisation		
TANA TANA	Vérification des indicateurs (voyants lumineux, vérines, indicateurs mécaniques,)	Mensuel	1
	Vérification des valeurs indiquées par les appareils de mesure	Tous les 2 ans	2
母 亨里語	Enveloppe		
	Présence et efficacité des dispositifs de verrouillage		
	Capotage panneau et séparation (portes, capotage de formes, volets escamotables, visserie, clés)	Annuel	U
	Aspect général		
	Propreté, présence d'humidité, oxydation		
	Déformation	Annuel	
	Dépoussiérage tableau		

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



ÉQUIPEMENTS DE DISTRIBUTION ET DE COMMANDE (2/2)

BT

Matériel	Désignation de l'opération	Périodicité généralement conseillée*	Niveau Excelec
	Connectique		
TABLEAUX BT	Echauffement	Annuel	
	Vérification des connexions puissance (jeux de barres, raccordements et supports de barres)	Suivant recommandations constructeur	
	Vérification des connexions aval (plage, bornes, tenue mécanique des câbles)	Annuel	3
	Vérification des connexions de terre	Annuel	
	Vérifications des connexions élastiques (usure, graisse contact)	Annuel	
	Vérification des connexions auxiliaires	Annuel	2
	Appareillage		
	Dépoussiérage	Annuel	1
	Réglage des protections en fonction de l'étude de sélectivité	A la mise en service	2
	Vérification des éléments d'usure des disjoncteurs (contacts principaux, chambre de coupure)	Tous les 3 ans	3
	Vérification de la manœuvrabilité	Annuel	1
	Environnement électrique		
	Vérification des taux d'harmoniques	Suivant l'évolution des types de charge	1

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



EQUIPEMENTS DE CONTRÔLE ET DE MESURE

Contrôle commande numérique, postes asservis, consignateurs d'états, perturbographes, transducteurs, centrales de mesures

HTA/BT

Matériel

Désignation de l'opération



Niveau Excelec

EQUIPEMENTS DE CONTRÔLE ET DE MESURE









Remplacement des filtres des ventilateurs		
Contrôle des racks de ventilation / motorisation	Annuel	
Contrôle des ventilateurs sur les ordinateurs (PC)		
Contrôle des racks d'alimentation (niveau de bruit)	Tous les 2 ans	0
Contrôle et analyse des fichiers d'événements		
Vérification des connections	Annuel	
Vérification des câblages		
Vérification / remplacement des batteries (UC SRAM)	T	
Vérification / serrage des blocs de tests et de raccordement	Tous les 5 ans	
Etude du vieillissement des composants (si applicable)	Tous les 10 ans	
Vérification / modification des paramètres	A chaque modification du réseau électrique	9
Mise à jour des logiciels	Suivant recommandation constructeur	
Mise à jour des matériels	Sur besoin d'évolution	

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



PROTECTIONS

Distance, différentielle ligne, différentielle barre, départs, arrivées, moteurs, générateurs

HTA/HTB

Matériel	Désignation de l'opération	renodicite	Niveau Excelec
	Vérification des connections	Annuel	
RELAIS DE PROTECTION	Vérification des câblages	Annuei	2
	Test par injection (secondaire)	Annuel	(suivant type de protection)
3000 B	Vérification / remplacement des batteries de back-up (relais numériques)	Tous les 5 ans	2
	Vérification / serrage des blocs de tests et de raccordement		
	Etude du vieillissement des composants (relais analogiques)	Tous les 10 ans	6
	Vérification / modification des paramètres	A chaque modification sur le réseau électrique	9
	Mise à jour des logiciels (relais numériques)	Suivant recommandation constructeur	
	Mise à jour des matériels	Sur besoin d'évolution ou recommandation constructeur	4
	Vérification de la synchronisation horaire (relais numérique)	Annuel	3 4

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



CELLULE AVEC DISJONCTEUR ET PROTECTION ASSOCIÉE (1/2)

HTA

Matériel	Désignation de l'opération	Périodicité généralement conseillée*	Niveau Excelec
CELLULE HTA	Nettoyage corps de cellule, TC/TP,		1
À ISOLEMENT DANS L'AIR	Contrôle des jeux de barres et de leur serrage suivant couple préconisé par le constructeur	Tous les 3 ans,	2
	Nettoyage graissage du sectionneur de terre	hors tension	2
	Contrôle de la commande du sectionneur de terre		3
	Ouverture fermeture du sectionneur de terre	Annuel si possible ou bien tous les 3 ans	1
	Vérification des TC/TP (farinage, fêlure, traces d'échauffement,)		4
	Contrôle du système d'embrochage, des volets	Tous les 3 ans, hors tension	3
	Contrôle des verrouillages et des interverrouillages		3
C	Vérification des signalisations	Annuel, sous tension	1
	Mesure Décharges partielles (méthodes à définir modèle par modèles : Acoustic TX, TEV, HFCT)	Tous les 3 ans, sous tension	3

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



CELLULE AVEC DISJONCTEUR ET PROTECTION ASSOCIÉE (2/2)

HTA

Matériel	Désignation de l'opération	Périodicité généralement conseillée*	Niveau Excelec
DISJONCTEUR	Vérification des temps d'ouverture / fermeture, simultanéité des contacts, vitesse et résistance de contacts	Après 10 ans ou 10 000 manoeuvres puis tous les 3 ans	4
DISJONETEUR	Contrôle, nettoyage et graissage des pinces d'embrochage	Tous les 3 ans, hors tension	2
	Vérification des composants du dispositif d'accrochage (remplacement si nécessaire)	Tous les 3 ans	4
	Contrôle visuel du mécanisme et de l'équipement électrique et des dispositifs de sécurité	Annuel	
	Contrôle visuel des embiellages externes		
	Nettoyage et graissage		
	Remplacement des pièces d'usure	Tous les 5 ans	9
PROTECTION ASSOCIÉE	Cycle d'ouverture fermeture de l'appareil	Annuel, hors tension	1
	Vérification du relais de protection		
	Vérification des sélectivités Amont/aval	Annuel, hors tension	4

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



COMMANDES DE DISJONCTEURS

HTA

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec

COMMANDES DE DISJONCTEURS HTA





Contrôle visuel du mécanisme et de l'équipement électrique et des dispositifs de sécurité	Annuel	
Contrôle visuel des embiellages externes	Aillidei	
Nettoyage et graissage		3
Remplacement des pièces d'usure et vérification des accrochages	Tous les 3 à 5 ans	(suivant type d'appareillage)
Changement de la motorisation de la commande		
Changement du compteur de manœuvre	Après 10000 cycles	4
Changement des ressorts de manœuvre		
Vérification de serrage des visseries et de la présence des éléments d'arrêts	Tous les 3 ans	2

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



CELLULE INTERRUPTEUR

HTA

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec

COMMANDES DE DISJONCTEURS HTA





Contrôle général et nettoyage	Annuel	1
Nettoyage et graissage des contacts principaux	Tous les 3 ans,	(2)
Contrôle de la partie active (farinage, fêlure, traces d'échauffement,)	hors tension	
Contrôle des jeux de barres et de leur serrage	Tous les 3 ans, hors tension	3
Vérification de l'absence de traces d'effluves sur les câbles moyenne tension	Tous les 3 ans, hors tension	2
Dépose, nettoyage et graissage de la commande	Tous les 3 ans, hors tension	4
Nettoyage graissage du sectionneur de terre	Tous les 3 ans, hors tension	3
Contrôle de la commande du sectionneur de terre	Annuel si possible ou bien tous les 3 ans	2
Vérification des fusibles avec milliohmètre et avec les abbach constructeur (si applicable)	Tous les 5 ans, hors tension	4
Vérification du mécanisme fusion fusible (si applicable)	Tous les 3 ans, hors tension	3
Essais mécaniques (commande, verrouillages)	Tous les 3 ans, hors tension	4
Essais électriques / essais de bon fonctionnement	Annuel, sous tension	3
Vérification des auxiliaires et des signalisations	Annuel, sous tension	2

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



TRANSFORMATEUR DE DISTRIBUTION (1/4)

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec





Mise en service de transformateurs		
Mise en état de transport	Lors de la mise en service	
Transport – Déchargement	Lors de la mise en service	U
Montage – Installation	Lors de la mise en service	(3)
Contrôles (protections, automatismes)	Lors de la mise en service	9
Opérations diverses (remplissage huile)	Lors de la mise en service	
Mise en service	Lors de la mise en service	<u>U</u>
Réparation / Rénovation en usine		
Mise en état de transport	Lors de la rénovation	
Transport – Déchargement	en usine	U
Diagnostic sur site		
Décuvage		
Expertise		
Démontage partie active		
Etude		
Réfection des accessoires		
Bobinage		
Connexions	Lors de la rénovation en usine	(4)
Travaux sur circuit magnétique		
Remontage partie active		
Mise en cuve		
Remplissage		
Traitement en usine		
Essais en usine		
Décontamination ou régénération d'huile		
Mise en état de transport	Lors de la rénovation en usine	2
Peinture et finitions	Lors de la rénovation en usine	3

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



TRANSFORMATEUR DE DISTRIBUTION (2/4)

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec





Réparation / Rénovation sur site		
Diagnostic sur site Préparation décuvage Décuvage Expertise Démontage partie active Etude	Lors des opérations de rénovation sur site	4
Réfection des accessoires	Lors des opérations de rénovation sur site	3
Bobinage	Lors des opérations de rénovation sur site	4
Transport des bobinages sur site	Lors de la rénovation en usine	3
Connexions Travaux sur circuit magnétiques Montage partie active Mise en cuve	Lors des opérations de rénovation sur site	4
Opération remplissage huile Contrôle protection	Lors des opérations de rénovation sur site	3
Mise en service Décontamination et régénération huile Destruction des transformateurs pollués	Lors des opérations de rénovation sur site	4
Décharges partielles (méthodes à défi Acoustic TX, TEV, HFCT)	nir modèle par modèles :	
Mesures	Lors des opérations de rénovation sur site	3
Analyses	Lors des opérations de rénovation sur site	4

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



TRANSFORMATEUR DE DISTRIBUTION (3/4)

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec





Analyse d'huile		
Prélèvement d'huile	Annuel	2
Analyses simples	Annuel	3
Teneur en PCB	Annuel	
Mesure point chaud	Annuel	
Analyses Chromatographiques gaz dissous et dérivé furanique	Annuel si plus de 80% de charge ou critique pour le réseau. Sinon tous les 2 ans.	4
Interprétation des résultats	Annuel	
Maintenance		
Contrôle visuel (endoscopie)	Annuel	6
Prélèvement et analyse d'huile	Annoei	4
Essais basse tension		
Contrôle environnement (pollutions et incendies)	Annuel	3
Bruit		
Décharges partielles Essais haute tension	· Lors des diagnostiques	4
Thermographie infra rouge Verification simple		2
Thermographie infra rouge Verification complexe	Lors des diagnostiques	3
Niveau d'huile (sauf appareils à remplissage intégral)		
Maintenance assécheur	Annuel	2
Remplacement dessicant		
Remplacement assécheur	En cas de défaut	4

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



TRANSFORMATEUR DE DISTRIBUTION (4/4)

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec





Maintenance - suite		
Vérification des protections transformateurs	Annuel	3
Nettoyage bornes		
Nettoyage de la cellule Transformateur	Annuel	(2)
Contrôle visuel d'étanchéité		
Reprise des fuites	Si nécessaire	
Remplacement des joints	Si nécessaire	
Remplacement des bornes	5i necessaire	4
Contrôle des accessoires	Annuel	
Remplacement des accessoires	Si nécessaire	3
Rénovation des auxiliaires	Si nécessaire	2
Traitement d'huile	Si nécessaire	3
Installation de bacs de rétention	Si nécessaire	4
Installation de système de protection incendie		
Déplacement de transformateurs	Si nécessaire	(3)
Peinture		
Travaux de finition		
Décontamination régénération rétrofilling	Si nécessaire	4

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



DISJONCTEURS À COUPURE **DANS L'HUILE**

HTB

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée Niveau Excelec

DISJONCTEURS





Contrôle visuel état général, propreté, ébréchure, fêlure, absence de corrosion sur supports	Annuel, sous tension	
Relevé compteur de manœuvre	Annuel	
Vérification serrage : - Visserie charpente - Connections HTB	Annuel, - sous tension - hors tension	(2)
Contrôle état général et absence de traces d'échauffement liaisons mise à la terre	Annuel, sous tension	
Contrôle niveaux d'huile; Vérification des étanchéités	Annuel, sous tension	1
Vérification des temps de fonctionnement et du synchronisme	Tous les 3 ans, hors tension	3
Nettoyage des porcelaines	Tous les 3 ans, hors ou sous tension	1
Mesure des pertes diélectriques (pôles, huile d'isolement, huile de transmission isolante le cas échéant)	Tous les 3 ans, hors tension	4
Mesure de la résistance des contacts principaux	Tous les 3 ans, hors tension	3
Remplacement de l'huile d'isolement	Tous les 5 ans, hors tension	4
Contrôle d'usure des contacts d'arc	Tous les 5 ans, suivant utilisation	(5)
Rénovation et remise à niveau	Tous les 20 ans	

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



DISJONCTEURS À COUPURE DANS LE SF6

HTB

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec

DISJONCTEURS





Contrôle visuel état général, propreté, ébréchure, fêlure, absence de corrosion sur supports	Annuel, sous tension	1
Relevé compteur de manœuvre	Annuel	
Vérification serrage : - Visserie charpente - Connections HTB	Annuel, - sous tension - hors tension	
Contrôle état général et absence de traces d'échauffement liaisons mise à la terre	Annuel, sous tension	
Contrôle pressions de remplissage SF6 des pôles	Tous les 3 ans	3
Nettoyage des porcelaines (Risque particulier : porcelaines sous pression)	Tous les 3 ans, hors ou sous tension	2
Vérification des temps de fonctionnement et du synchronisme	Tous les 3 ans, hors tension	
Contrôle du fonctionnement des densistats et contrôle qualité du gaz	Tous les 5 ans, hors tension	3
Mesure de la résistance des contacts principaux	Tous les 5 ans, hors tension	
Remplacement des condensateurs	Toutes les 5000 manœuvres ou 25 ans hors tension	4
Rénovation et remise à niveau	Tous les 20 ans	5
Dynamic Compact Resistance Mesure	Tous les 3 ans (à réaliser en même temps que la vérification des temps de fonctionnement et de synchronisme)	4
Inspection non intrusive Rayon X (seulement pour CB connectés à des réactances ou des bancs de capas): vérification usure de la buse de soufflage dans le SF6 / usure des contacts principaux	Toutes les 5000 manœuvres ou 7-8 ans, hors tension	3

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



COMMANDES DE DISJONCTEURS (1/2)

خلما	

Désignation de l'opération

Périodicité aénéralement conseillée

Annuel

Niveau Excelec

TOUTES COMMANDES



Vérification des serrages des liaisons et bornes basse tension	Tous les 5 ans

Tous les 3 ans, hors tension, en même temps que la vérification des temps de fonctionnement et du synchronisme des disjoncteurs



et déplacements par vibrations (capteurs)

Contrôle de toutes les alarmes et

Vérification des organes hydrauliques

verrouillage du disjoncteur

de sécurité (soupapes,

Vérification des fins de course

Relevé compteur de manœuvre

Après chaque maintenance de commande

Tous les 40 mois



COMMANDES HYDRAULIQUES





Contrôle du niveau d'huile et fuites	
éventuelles;	Annuel, sous tension
Relevé compteur pompe	



de securite (soupapes, clapet de décharge)	(conforme réglementation)
Contrôle des seuils pressostat et signalisations	Tous les 5 ans, sous tension

Remplacement filtre à huile	Tous les 5 ans

Nettoyage circuits et réservoirs,	Tous les 10 ans,
et remplacement de l'huile	hors tension

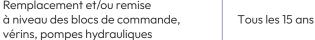
Remplacement et/ou réépreuve des	Tous les
accumulateurs	1005165

Remplacement et/ou remise
à niveau des blocs de commande,

et contrôle des raccords

Changement des tuyauteries souples

10 ans







Tous les 15 ans

^{*} dans des conditions normales d'exploitation

COMMANDES DE DISJONCTEURS (2/2)

HTB

Matériel	Désignation de l'opération	Périodicité généralement conseillée*	Niveau Excelec
COMMANDES MECANIQUES	Contrôle visuel du mécanisme et de l'équipement électrique et des dispositifs de sécurité	Annuel	
	Contrôle visuel des embiellages externes		
	Nettoyage et graissage		3
	Remplacement des pièces d'usure et vérification des accrochages	(suivant type d'appareillage)	
	Changement de la motorisation de la commande	Après 10000 cycles	4
	Changement du compteur de manœuvre	Après 10000 cycles	4
	Changement des ressorts de manœuvre	Après 10000 cycles	4
	Vérification de serrage des visseries et de la présence des éléments d'arrêts	Tous les 3 ans	2

 $^{^{}st}$ dans des conditions normales d'exploitation



SECTIONNEURS

HTB

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée*

Niveau Excelec

SECTIONNEURS









Contrôle visuel état général, propreté, état des isolateurs, oxydation, absence de corrosion sur supports	Annuel, sous tension	1
Vérification de l'état général et absence de traces d'échauffement sur tresses de mise à la terre	Annuel, sous tension	
Vérification serrage : - Visserie charpente - Connections HT	Annuel, - sous tension - hors tension	6
Contrôle de la commande : contrôle fonctionnement des composants BT	Annuel	
Faire effectuer un cycle de manœuvre complet à chaque appareil (exploitant)	Annuel, hors tension	
Thermographie infra rouge	Annuel, sous tension	3
Vérification des dispositifs de sécurité (verrouillages, signalisations)	Annuel	2
Etat de la filerie, serrage des bornes de liaison, vérification résistance de chauffage et signalisation	Tous les 3 ans	1
Nettoyage et contrôle des porcelaines, graissage des articulations mécaniques et embiellages	Tous les 3 ans, hors tension	2
Contrôle de paramètres de réglage et de fonctionnement et de couple de manœuvre	Tous les 3 ans	(3)
Mesure de l'usure des contacts principaux	Tous les 3 ans	
Révision et/ou remplacement des pièces d'usure (butées élastomères, axes d'articulation, paliers plastiques, propulsions,)	Tous les 15 ans selon conditions d'utilisation	4
Réparation porcelaine	En cas de besoin (choc, ébréchage)	
Vibrations (capteurs) pour vérifier fin de course et déplacement	Tous les 3 ans, hors tension, en même temps que la vérification des temps de fonctionnement et du synchronisme des disjoncteurs	3

 $^{^{}st}$ dans des conditions normales d'exploitation



PARAFOUDRES, TC ET TP

HTB

Matériel	Désignation de l'opération	Périodicité généralement conseillée*	Niveau Excelec
TOUS	Contrôle visuel état général, propreté, ébréchure, fêlure, absence de corrosion sur supports	Annuel, sous tension	1
	Nettoyage des porcelaines	Tous les 3 ans, hors ou sous tension	
	Vérification serrage : - Visserie charpente - Connections HTB	Annuel, hors tension	(2)
	Contrôle thermographie IR	Annuel, sous tension	3
PARAFOUDRE	Relevé du compteur de décharge	Annuel	1
11	Vérification de la mise à la terre	Annuel	2
	Vérification du courant de fuite	Tous les 3 ans	3
TC ET TP À ISOLEMENT DANS L'HUILE	Contrôle du niveau huile et recherche fuites éventuelles	Annuel	1
	Prélèvement huile pour analyse	Tous les 5 ans, hors tension	
	Mesure des charges secondaires et du facteur de charge	Tous les 5 ans	
	Réparation porcelaine	En cas de besoin (choc, ébréchage)	4
TC ET TP À ISOLEMENT SF6	Contrôle des pressions, recherches fuites et remplissage	Annuel, sous tension	2
	Mesure des charges secondaires et du facteur de charge	Tous les 5 ans	3

 $^{^{\}star}$ dans des conditions normales d'exploitation



MATÉRIEL EN TECHNOLOGIE "BLINDÉ" PSEM (GIS) (1/3)

HTB

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée Niveau Excelec

GÉNÉRAL







Supervision du montage	Si remontage d'un équipement (disjoncteur, sectionneur,) après réparation	4
Montage : - Monter le poste selon les directives d'un superviseur ayant été formé	Si remontage d'un équipement (disjoncteur, sectionneur,) après réparation	3
Essais diélectriques/détection des décharges partielles : - Valider le remontage après réparation	Si remontage d'un équipement (disjoncteur, sectionneur,) après réparation	5
Contrôle thermographie IR	Tous les 5 ans, sous tension	3
Contrôle du fonctionnement des indicateurs optiques	Tous les ans, hors tension	
Contrôle du repérage des mécanismes de commande, vannes de remplissage en SF6	Annuel, hors tension	1
Contrôle du fonctionnement du chauffage des coffrets	Annuel, sous tension	
Contrôle du raccordement de la filerie	Tous les 10 ans, hors tension	
Contrôle des commandes et alarmes	Tous les 5 ans, hors tension	
Contrôle de l'étanchéité des coffrets	Tous les 15 ans, hors tension	1
Dynamic Compact Resistance Mesure	Tous les 5 ans (à réaliser en même temps que les mesures de durées de fonctionnement	3

 $^{^{\}star}$ dans des conditions normales d'exploitation



disjoncteur)

MATÉRIEL EN TECHNOLOGIE "BLINDÉ" PSEM (GIS) (2/3)

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée Niveau Excelec

SF₆





Lecture de la pression au moyen du
manomètre permanent (si applicable)

Annuel, sous tension



Contrôle de la pression avec outillage

Tous les ans, hors tension



Contrôle de la qualité du SF6

Tous les 5 ans, hors tension



Localisation des fuites de SF6

Dès qu'il y a fuite ou tous

les 5 ans, hors tension



- Méthode avec caméra

- Méthode traditionnelle



Contrôle de fonctionnement des Densistats (incluant la filerie) vérification depuis la salle de contrôle

Tous les 5 ans, hors tension



DISJONCTEURS



Mesure des durées de fonctionnement (contacts principaux et auxiliaires)	Tous les tension
--	---------------------

s 5 ans, hors



Toutes les 5000 Vérification de l'usure des contacts manœuvres ou tous les 10 ans, hors tension



Remplacement des condensateurs

disjoncteurs (si applicable)

Contrôle du réglage des tringleries de

manœuvres ou tous les 20 ans - hors tension Tous les 15 ans. hors

Toutes les 5000



Rénovation

Tous les 20 ans, hors tension

tension



Réparation

En cas de panne, hors tension



Remise à niveau

Tous les 20 ans, ou plus tôt lors d'opération de maintenance, hors tension





Rayons X pour les compartiments avec parties mobiles ou les compartiments avec barres longues à réaliser au cas par cas

Toutes les 5000 manœuvres ou 7-8 ans, hors tension

^{*} dans des conditions normales d'exploitation

MATÉRIEL EN TECHNOLOGIE "BLINDÉ" PSEM (GIS) (3/3)

HTB

Matériel	Désignation de l'opération	I GI IOGICITE	Niveau Excelec
SECTIONNEURS	Contrôle des fonctions mécaniques (verrouillage, interverrouillage, contacts auxiliaires)	Tous les 5 ans, hors tension	3
	Lubrification / graissage	Tous les 5 ans, hors tension	4
	Examen des contacts	Toutes les 5000 manœuvres, hors tension	
0000000	Contrôle du réglage des tringleries	Tous les 5 ans, hors tension	3
	Remplacement des tringleries	Tous les 5 ans, hors tension	4
SECTIONNEURS DE TERRE	Contrôle des fonctions mécaniques (verrouillage, interverrouillage, contacts auxiliaires)	Tous les 5 ans, hors tension	3
	Lubrification / graissage		4
	Contrôle du réglage des tringleries		3
	Remplacement des tringleries		4
	Mesure du courant de fuite	Tous les 10 ans	
PARAFOUDRES	- Avec compteur	Surveiller l'incrémentation tous les ans	(3)
	- Sans compteur	Mesure sous tension, sans charge	4
	Relever les compteurs de décharges	Annuel, sous tension	1

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE (1/4)



Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec

TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE



Manœuvre du commutateur	Annuel, hors tension	4
Aspect général : propreté, présence d'humidité et oxydation	Annuel	1
Détection des fuites, bruits anormaux, échauffements	Hebdomadaire	2
Contrôle visuel des traversées HTB-MT-BT	Annuel	
Contrôle des assécheurs d'air	Annuel	
Contrôle visuel de l'armoire électrique des auxiliaires	Annuel	1
Surveillance des niveaux d'huile (conservateurs et traversés)	6 mois	
Vérification de l'état du silicagel	6 mois	



Entretien des aéroréfrigérants / hydroréfrigérants			
	Nettoyage des échangeurs	Annuel	
	Nettoyage du faisceau	Annuel	(2)
	Moto ventilateur	Tous les 5 ans ou sur défaut	
	Analyses de l'huile diélectrique		

Analyses de l'huile diélectrique		
Physico-chimique	Annuel	
Analyse des gaz dissous (possible via monitoring on line)	Annuel	(
Comptage particules détection du furfural et de ses dérives	Tous les 5 ans	

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE (2/4)



Niveau Périodicité Matériel Désignation de l'opération Excelec aénéralement conseillée Contrôle des connexions HTB et BT (détection des points chauds par Annuel thermographie) **TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE** Contrôle du fonctionnement Annuel et sécurité Analyse d'huile Annuel Révision complète du régleur avec échange des pièces et de l'huile. Changement toutes les: - 50000 ou 100000 manœuvres si Tous les 5 ans circuit filtré en permanence - 300 000 manœuvres si régleur avec Tous les 10 ans ampoule à vide Niveau d'huile Annuel Circuit de refroidissement Colmatage filtre Annuel Contrôle du circuit d'huile Thermostat Buchholz



Installation monitoring on line pour

Relais RS 2000 et 2001

Relais de protection transformateur et régleur

suivi régulier

Lors d'une maintenance

Annuel

^{*} dans des conditions normales d'exploitation

TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE (3/4)

HTB

Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec

TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE







Autres travaux d'entretien		
Peinture cuve et tuyauterie	Contrôle annuel, correctif si besoin	2
Traitement de l'huile	Tous les 5 ans ou suivant les analyses	3
Changement ou retraitement de l'huile	En fonction des résultats, des décompositions en gaz dissous	3
Tg delta sur TR ou traversées	Tous les 5 ans ou sur incident	3
Changement des traversées - HTB/BT/N	Suivant les résultats de Tg delta	4
Changement moteur ventilation	En fonction des résultats d'isolement	3
Changement pompe circulation	Sur avarie ou défaillance	4
Changement indicateur circulation huile	Sur avarie ou défaillance	(3)
Remplacement thermométrie		
Remplacement soupape de sécurité Remplacement Buchholz	Sur avarie ou défaillance	4
Expertise suite à avarie		
Nature et origine de l'avarie		
Analyse de l'historique de fonctionnement		4
Analyse des oscillo-perturbographes perturbographes	Sur avarie	

^{*} dans des conditions normales d'exploitation



Analyse huile : Gaz Buchholz,

CPG, Furfural, PCB

TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE (4/4)



Matériel

Désignation de l'opération

Périodicité généralement conseillée* Niveau Excelec

TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE





Expertise suite à avarie (suite

Mesures électriques :

- Rapports
- Résistances
- Impédance
- Isolements

Endoscopie

Expertise sur site:

- Interprétation des résultats
- Définition du type de réparation (sur site, en atelier....) et mode opératoire

Réparation sur site :

- Sans décuvage
- Avec décuvage et expertise partie active

Réparation usine (avec décuvage):

- Démontage pour accès au défaut
- +validation du processus de réparation
- Expertise (causes et origine du défaut)
- Reconstruction et essais

Sur avarie





^{*} dans des conditions normales d'exploitation





146 000 emplois en France

1^{er} acteur français

de la Normalisation des électrotechnologies avec **344 experts à l'AFNOR**



+ de 200
entreprises
engagées



20 Rocollaborateurs au sein du GIMELEC

90% taux de la représentativité de la profession par le GIMELEC



15 comités techniques



